

Klepstotergeleider demonteergereedschap

Door Jos van der Woude

46

A.J.S. MOTOR CYCLES

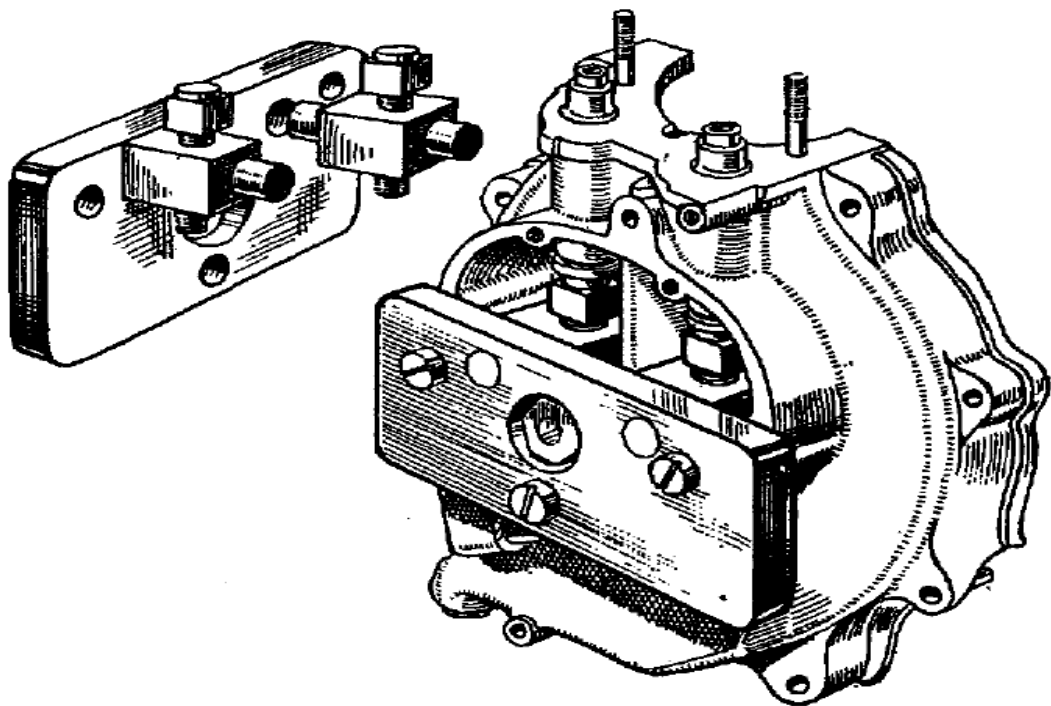


FIG. 14.—TAPPET-GUIDE REMOVING FIXTURE.

The fixture is screwed to the crankcase, the projections entering the camshaft bushes in the crankcase. By turning the squares with a spanner, the tappet guides are pressed upwards to remove them.

Klepstotergeleider demonteergereedschap. Het speciale gereedschap is op het carter bevestigd, het rechthoekig stukje bijhorend gereedschap wordt geplaatst in de bus van de nokkenas. Door het vierkant op de bout te draaien met een steeksleutel wordt de klepstotergeleider er naar boven uitgeperst.

Deze afbeeldingen komen uit een boekje van FW Neill.

Deze zijn o.a. te vinden op http://archives.jampot.dk/Book/Workshop_manuals/

Deze link vind u ook op onze prachtige website.

Nu is het zo dat ik al een aantal speciaal gereedschappen die op bovenstaande pagina staan al nagemaakt heb.

De tapped guide extractor stond al een tijdje in de planning.

Kees Majoor had een origineel item ooit eens weten de bemachtigen uit een land ver voorbij het mooie England.

Natuurlijk vond Kees het geen probleem als ik het begeerde item eens zou lenen om het na te kunnen maken.

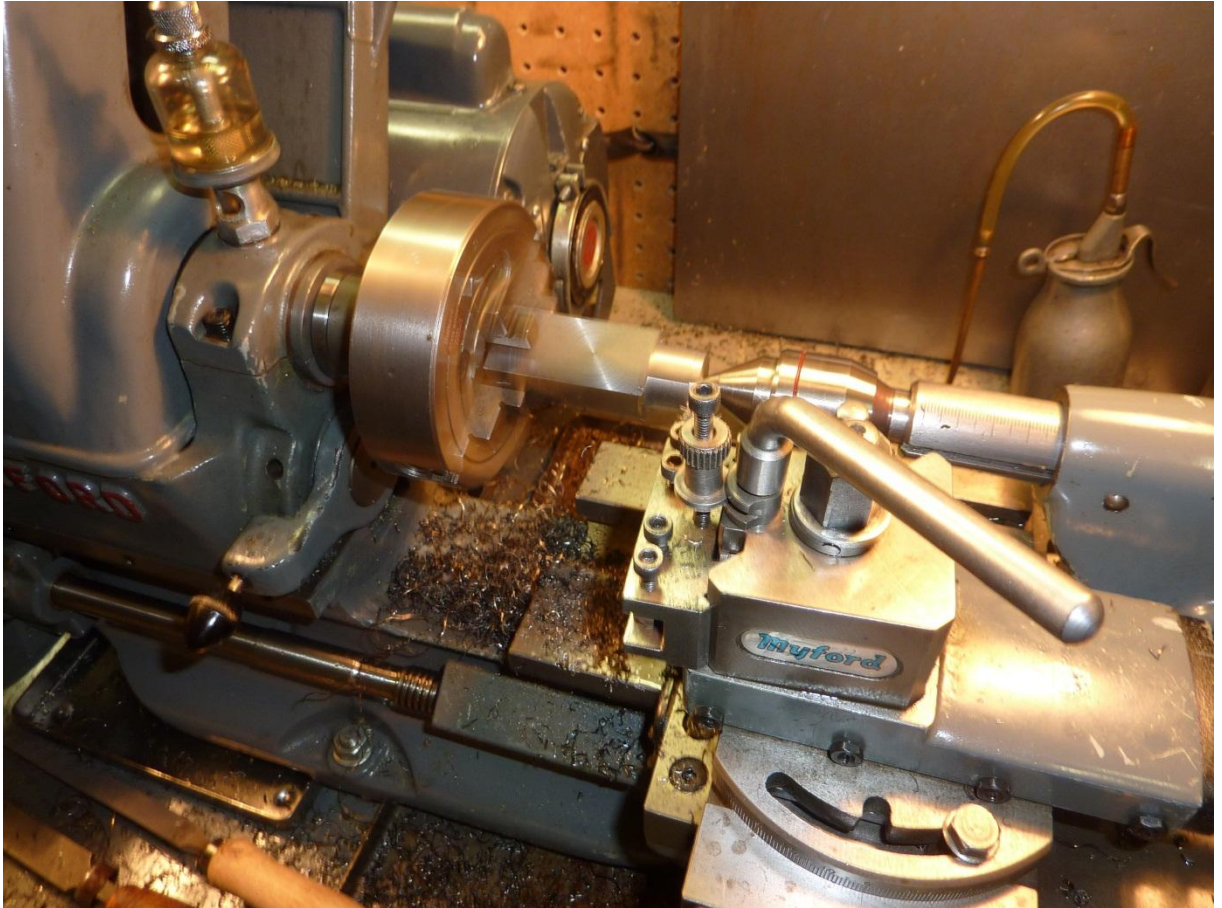
Op naar de smederij in het dorp om materiaal te halen voor het te maken item.



Niks is natuurlijk kant en klaar, dus eerst het materiaal op de gewenste afmeting draaien.

Dit zou natuurlijk ook met een andere grote metaal verspanende machine kunnen, Maar!
Ik frees dat ik die niet heb.

Dus gewoon afdraaien.



Nadat het op maat is gemaakt gaan we het gewenste onderdeel maken.

De volgorde hiervan is;

In de vierklauw spannen, en één kant op maat draaien.

Dan met de afgedraaide kant in de spantang (in de drieklauw kan ook) en de andere zijde met een centerboor centeren.

Dan het geheel met een meenemer tussen de centers zetten en de andere zijde geheel in lijn op maat draaien.

Het dient de aanbeveling om wat overlengte te nemen zodat je later de centergaten eraf kunt draaien.



Op deze wijze inspannen.

Het gat boren.

En met behulp van het center de 7/16 withworth tap in lijn tappen.



Als de tap er een paar slagen inzit kan deze het best met de hand verder getapt worden.



Nu het volgende stuk materiaal op maat maken.



Nadat de gaten geboord te hebben, de boel opgespannen en het grote gat uitgedraaid.
De 3 gaten waar straks de draadschroeven het geheel aan het carter bevestigen zijn nu
nog verzonken met een gewone boor.
Dat heb ik met een reden gedaan die zo duidelijk zal worden.



Hier de verzonken gaten waarover ik het net had.
De volgorde voor deze handeling is;
Plaats met de center in de hoofdspil het werkstuk klem tegen de verticale slide (myford
accessoire) draai deze vast met een bout+moer.
Nu staat dit exact in lijn met de hoofdspil.



Nu zet je een frees in de spantang en freest er een kamertje in zoals dit bij het origineel is.

Nu het geheel fraai afronden en de scherpe hoeken ervan af.
Zo weer een onderdeel klaar.



Even pauze, eerst even een rondje gedaan om het Gooimeer.

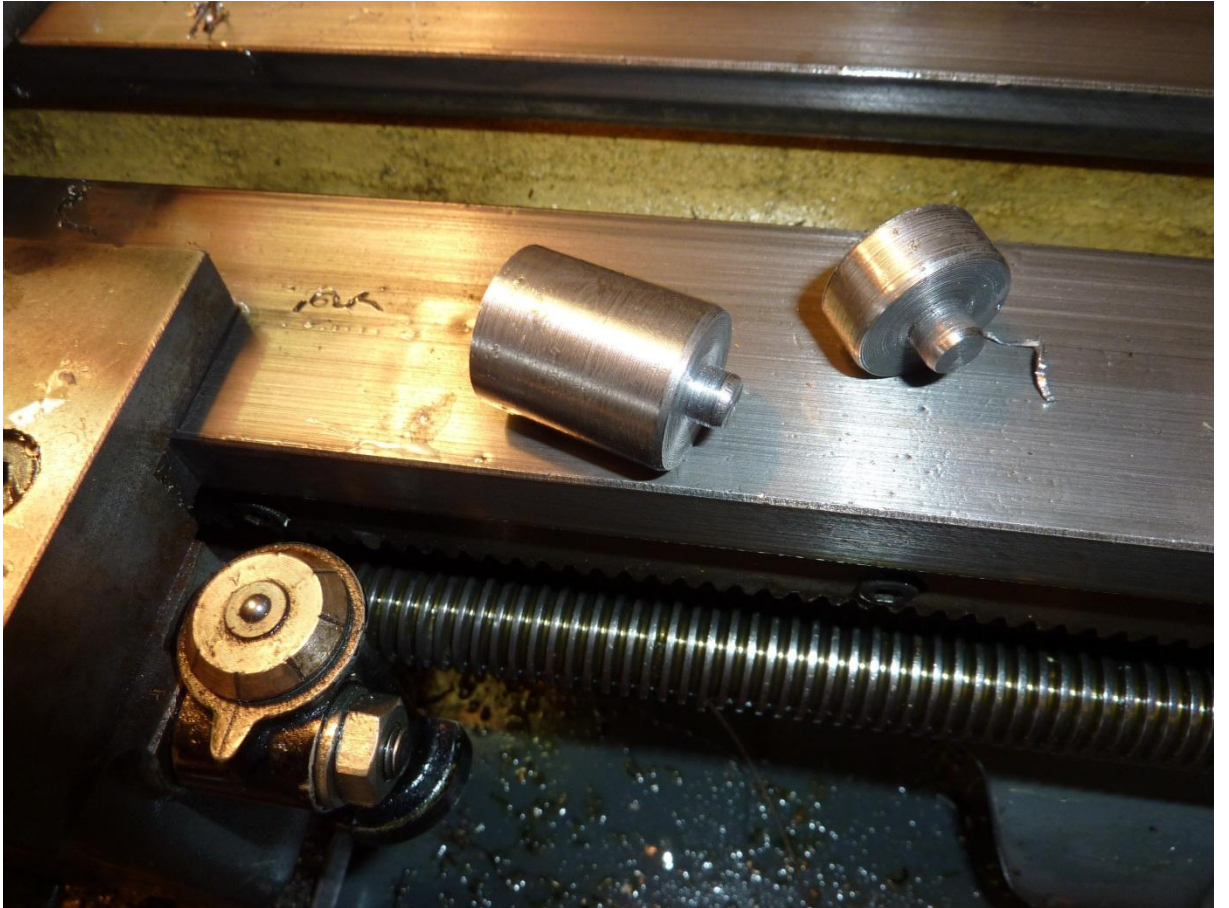


Na de frisse neus het volgende onderdeel.

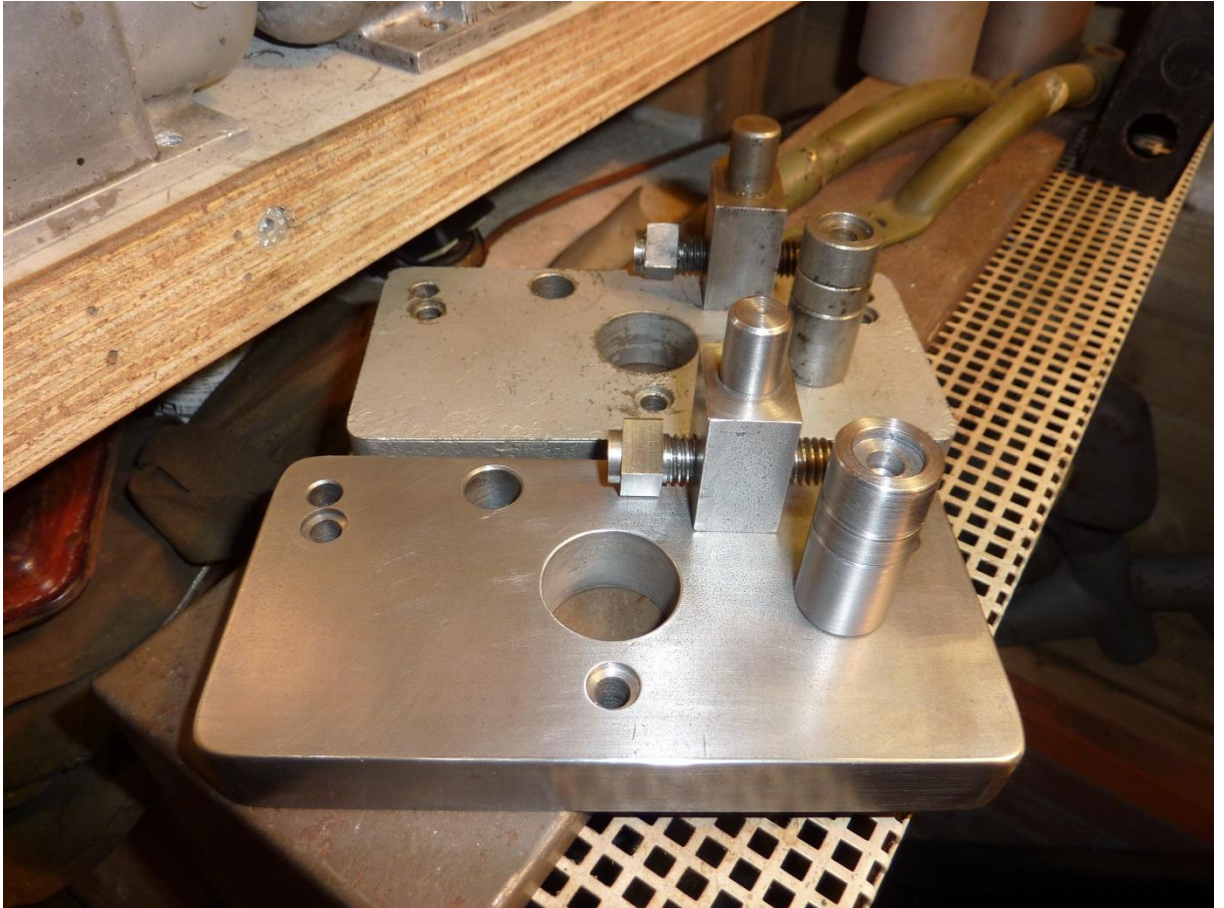
Hier wordt de draad gesneden op de te maken uitdrijf bout.



Hier het vierkantje eraan gefreesd waarop straks de steeksleutel geplaatst kan worden.



Hier de vulbusjes voor de helft klaar, de finish is in zicht.



Hier het eind resultaat.
De bovenste is het origineel van Kees Majoor en de onderste het nieuwe exemplaar.
Nu nog een carter vinden waar de tappet-guide uit moet.
Vrijwilligers.....iemand???